

**COMITATO NAZIONALE PER LA PUBBLICAZIONE  
DELLE OPERE DI GIUSEPPE TONIOLO**

**Giuseppe Toniolo**

**CAPITALISMO E SOCIALISMO**

Introduzione di Ettore Gotti Tedeschi

**IPEMEDIZIONI**  
IL PENSIERO ECONOMICO MODERNO

# FONDAZIONE DI STUDI TONIOLIANI

Centro di approfondimento della Dottrina sociale della Chiesa

## COLLEGIO DI INDIRIZZO

PRESIDENTE: S.Em. Card. **Angelo Scola**, Arcivescovo di Milano  
S.E. Mons. **Gianni Ambrosio**, Vescovo di Piacenza  
S.E. Mons. **Giovanni Paolo Benotto**, Arcivescovo Pisa  
S.E. Mons. **Cesare Nosiglia**, Arcivescovo di Torino  
S.E. Mons. **Corrado Pizziolo**, Vescovo di Vittorio Veneto  
S.E. Mons. **Domenico Sorrentino**, Vescovo di Assisi  
S.E. Mons. **Giuseppe Zenti**, Vescovo di Verona

## Componenti esteri

S.Em. Card. **Carlos Amigo Vallejo**, Arcivescovo di Siviglia  
S.Em. Card. **Antonio Maria Rouco Varela**, Arcivescovo di Madrid

## COMITATO SCIENTIFICO

PRESIDENTE: **Lorenzo Ornaghi**, Rettore dell'Univ. Cattolica di Milano; **Ettore Gotti Tedeschi**, Presidente dello IOR; **Francesco Balletta**, prof. ord. nell'Univ. di Napoli Federico II; **Daniilo Bano**, prof. ass. nell'Univ. Ca' Foscari di Venezia; **Piero Bini**, prof. ord. nell'Univ. di Roma 3; **Vittorio Bonuzzi**, prof. ass. nell'Univ. di Verona; **Aldo Carera**, prof. ord. nell'Univ. Cattolica di Milano; **Alberto Cova**, prof. ord. nell'Univ. Cattolica di Milano; **Giuseppe De Gennaro**, prof. ord. nell'Univ. di Bari; **Anna Dell'Orefice**, prof. ord. nell'Univ. di Napoli Federico II; **Antonio M. Fusco**, prof. ord. nell'Univ. di Napoli Federico II; **Anna Li Donni**, prof. ord. nell'Univ. di Palermo; **Siro Lombardini**, prof. ord. nell'Univ. di Torino; **Ferruccio Marzano**, prof. ord. nell'Univ. di Roma La Sapienza; **Romano Molesti**, prof. ord. nell'Univ. di Verona; **Giovanni Padroni**, prof. ord. nell'Univ. di Pisa; **Daniela Parisi**, prof. ord. nell'Univ. Cattolica di Milano; **Alberto Quadrio Curzio**, prof. ord. nell'Univ. Cattolica di Milano; **Piero Roggi**, prof. ord. nell'Univ. di Firenze; **Giovanni Tondini**, prof. ord. nell'Univ. di Verona; **Giovanni Zalin**, prof. ord. nell'Univ. di Verona.

## PRESIDENTE DELLA FONDAZIONE

prof. ROMANO MOLESTI

## CONSIGLIO DI PRESIDENZA

dott. PAOLO ROLI, prof. GIOVANNI PADRONI, mons. DANILO D'ANGIOLO

SEGRETERIO DEL CONSIGLIO DI PRESIDENZA dott. ric. STEFANO ZAMBERLAN

RESPONSABILE DEI DIPARTIMENTI E DELLA STRUTTURA TERRITORIALE dott. SERGIO BINDI

SEGRETARIO GENERALE dott.ssa SILVIA GUIDI

## ATTIVITÀ DELLA FONDAZIONE

La Fondazione si propone di contribuire all'approfondimento e alla diffusione del pensiero di Giuseppe Toniolo, di quello di altri pensatori cattolici e della Dottrina sociale della Chiesa, mediante idonee iniziative, tra cui:

- incontri, conferenze, convegni, *summer school*;
- pubblicazione delle opere di Toniolo;
- reperimento e pubblicazione di inediti tonioliani;
- ricerche storiche e di attualizzazione del contributo di pensatori cattolici;
- pubblicazione delle riviste "Studi Economici e Sociali", organo ufficiale della Fondazione, "Il Pensiero Economico Moderno" e "Nuova Economia e Storia" ;
- studio e illustrazione dei messaggi pontifici in campo sociale ed economico.

[www.giuseppetoniolo.com](http://www.giuseppetoniolo.com)